

PRESSE



Caratterizzate da alta qualità e tecnologie all'avanguardia, le presse Mecfond utilizzate in diversi rami industriali sono particolarmente adatte all'industria automotive. L'attività della Mecfond comincia nel 1857.

Grazie al team di produzione le presse Mecfond hanno la capacità di rispondere ai requisiti di diversi settori, offrendo dunque una vasta gamma di prodotti capaci di realizzare in economia componenti di alta qualità.

Negli anni Mecfond ha sviluppato ed integrato diversi tipi di tecnologie con le proprie presse. Il link drive, ad esempio, particolarmente adatto alle macchine a corsa lunga, è un cinematismo speciale che perfeziona il classico sistema biella-manovella. La sua adozione permette un'ottimizzazione della zona di lavoro, riducendo il consumo degli stampi e la rumorosità della pressa e perfezionando lo sfruttamento dei cuscini premi lamiera.

Tipologie di prodotto

PRESSE MONOBLOCCO A COLLO DI CIGNO DEL TIPO G DA 50 ÷ 300T AD UNO E DUE PUNTI DI SPINTA

Impiego tipologia di prodotto:

Sono presse utilizzate specialmente per la tranciatura e lo stampaggio in ripresa o in ciclo automatico di particolari di piccole dimensioni.

Principali Caratteristiche

- Strutture in acciaio elettrosaldato ed opportunamente disteso termicamente
- Sistema di guida della slitta ad 4 punti su tutta la lunghezza.
- Lubrificazione di tipo continua a recupero con distribuzione progressiva.
- La struttura dal design compatto riduce lo spazio d'installazione e la rende facilmente manutenibile.

- La ridotta flessione della struttura aumenta la durata degli stampi e la qualità dei pezzi stampati
- Sistema di sovraccarico secondo tonnellaggio richiesto.
- Pannello operativo d'impiego facile e sicuro
- Grande display touch-screen di facile uso
- Classe di tonnellaggio disponibile XXXXX

PRESSE MECCANICHE DA 200 ÷ 4000 T

Impiego tipologia di prodotto:

Sono presse utilizzate specialmente per la tranciatura e lo stampaggio in ripresa o in ciclo automatico di particolari di medie e grandi dimensioni. Caratterizzate da una robusta struttura in acciaio saldato di prima scelta, dalla componentistica di elevata qualità, dalle lavorazioni precise ed accurate, sono progettate per resistere alle più severe sollecitazioni.

Principali Caratteristiche

Progettazione mediante programmi tridimensionali avanzati e verifiche agli elementi finiti (FEM).

- Strutture in acciaio elettrosaldato ed opportunamente disteso termicamente
- Sistema di guida della slitta ad 8 punti su tutta la lunghezza.
- Lubrificazione di tipo continua a recupero con distribuzione progressiva.
- La struttura dal design compatto e facilmente manutenibile.
- **Possibilità di scelta del movimento della slitta:**
 - Con biella manovella;
 - Con link drive.
- **Punti di sospensione disponibili:**
 - 1
 - 2
 - 4

• Possibilità realizzative ad:

- Semplice effetto
 - Doppio Effetto
 - Triplo effetto
- La ridotta flessione della struttura aumenta la durata degli stampi e la qualità dei pezzi stampati
 - Sistema di sovraccarico secondo tonnellaggio richiesto.
 - Pannello operativo d'impiego facile e sicuro
 - Grande display touch-screen di facile uso

PRESSE TRANSFER DA 400 ÷ 2000 TImpiego tipologia di prodotto:

Sono presse utilizzate specialmente per la tranciatura e lo stampaggio in ripresa per l'esecuzione di pezzi con dimensioni contenute, dove si richiedono più operazioni. Caratterizzate da una robusta struttura in acciaio saldato di prima scelta, dalla componentistica di elevata qualità, dalle lavorazioni precise ed accurate, sono progettate per resistere alle più severe sollecitazioni. La movimentazione dei pezzi è realizzata con n. 2 o più barre su cui sono posizionate gli organi di presa che provvedono a bloccare il pezzo durante il trasporto dalla stazione alla successiva.

Principali Caratteristiche

- Progettazione mediante programmi tridimensionali avanzati e verifiche agli elementi finiti (FEM).
- Strutture in acciaio elettrosaldato ed opportunamente disteso termicamente
- Sistema di guida della slitta ad 8 punti su tutta la lunghezza.
- Lubrificazione di tipo continua a recupero con distribuzione progressiva.
- La struttura dal design compatto e facilmente manutenibile.
- La cinematica per il movimento della slitta può essere link-drive oppure Servo
- Possono essere realizzate da 1 ÷ 3 slitte.
- A seconda delle dimensioni di piano e delle esigenze produttive, sono costruite con due oppure quattro bielle.
- Sono generalmente caratterizzate da un larga apertura tra i montanti della pressa per consentire il passaggio del sistema transfer.
- Le presse possono essere corredate e fornite con dispositivi di alimentazione nastro o destacker, cuscini premi lamiera pneumatici o idraulici, di estrattori nella slitta per facilitare il processo produttivo e l'estrazione del pezzo dalla stazione dello stampo.
- I sistemi transfert sono elettronici, a due o tre assi.
- Tutte le macchine possono essere dotate di un sistema di cambio rapido dello stampo, per ridurre i tempi di cambio produzione e di messa a punto.
- La ridotta flessione della struttura aumenta la durata degli stampi e la qualità dei pezzi stampati
- Sistema di sovraccarico secondo tonnellaggio richiesto.
- Pannello operativo d'impiego facile e sicuro
- Grande display touch-screen di facile uso

PRESSE IDRAULICHE DA 200 ÷ 5000 T

Impiego tipologia di prodotto:

Le presse idrauliche vengono utilizzate per le operazioni di imbutitura profonda dove sono richieste velocità di stampaggio e capacità costanti o comunque variabili a piacimento lungo tutto la corsa.

Possono essere del tipo a monoblocco e del tipo a tiranti come le presse meccaniche

Caratterizzate da una robusta struttura in acciaio saldato di prima scelta, dalla componentistica di elevata qualità, dalle lavorazioni precise ed accurate, sono progettate per resistere alle più severe sollecitazioni. Principali Caratteristiche

- Progettazione mediante programmi tridimensionali avanzati e verifiche agli elementi finiti (FEM).
- Strutture in acciaio elettrosaldato ed opportunamente disteso termicamente
- Sistema di guida della slitta ad 8 punti su tutta la lunghezza.
- Lubrificazione di tipo continua a recupero con distribuzione progressiva.
- La struttura dal design compatto e facilmente manutenibile.
- Le presse possono essere corredate e fornite con dispositivi di alimentazione nastro o destacker, cuscini premi lamiera pneumatici o idraulici, di estrattori nella slitta per facilitare il processo produttivo e l'estrazione del pezzo dalla stazione dello stampo.
- Tutte le macchine possono essere dotate di un sistema di cambio rapido dello stampo, per ridurre i tempi di cambio produzione e di messa a punto.
- La ridotta flessione della struttura aumenta la durata degli stampi e la qualità dei pezzi stampati
- Sistema di sovraccarico secondo tonnellaggio richiesto.
- Pannello operativo d'impiego facile e sicuro.
- Grande display touch-screen di facile uso.

SERVO PRESSE DA 200 ÷ 4000 T

Impiego tipologia di prodotto:

Sono presse utilizzate specialmente per la tranciatura e lo stampaggio in ripresa o in ciclo automatico di particolari di piccole, medie e grandi dimensioni. Recupero energetico superiore al 90%.

Sono caratterizzate dalla presenza di uno o più servomotori capaci di fornire la coppia e l'energia sufficiente alla macchina, pertanto sono macchine prive di volano e della frizione.

Struttura robusta in acciaio saldato di prima scelta, dalla componentistica di elevata qualità, dalle lavorazioni precise ed accurate, sono progettate per resistere alle più severe sollecitazioni.

Principali Caratteristiche

- Progettazione mediante programmi tridimensionali avanzati e verifiche agli elementi finiti (FEM).
- Strutture in acciaio elettrosaldato ed opportunamente disteso termicamente
- Sistema di guida della slitta ad 8 punti su tutta la lunghezza.
- Lubrificazione di tipo continua a recupero con distribuzione progressiva.
- La struttura dal design compatto e facilmente manutenibile.
- **Possibilità di scelta del movimento della slitta:**
 - Con biella manovella;

◦ Con link drive.

• **Punti di sospensione disponibili:**

- 1
- 2
- 4

• **Possibilità realizzative ad:**

- Semplice effetto
- Doppio Effetto
- Triplo effetto

- La ridotta flessione della struttura aumenta la durata degli stampi e la qualità dei pezzi stampati
- Sistema di sovraccarico secondo tonnellaggio richiesto.
- Pannello operativo d'impiego facile e sicuro

Grande display touch-screen di facile